



**Dichiarazione di collaudo funzionale ai sensi dell'Art. 25,
comma 8, della L.R. n. 3/2000 e ss.mm.ii.**

**Allegato 16
Sistema di Gestione EoW Caso per caso - Terre Colonna A**

Dalla Riva Antonio srl

Via Maso, 43

Zugliano (VI)

Documentazione secondo Template_Relazione EoW_ARPAV_rev. 1 2023, disponibile al sito:
<https://www.arpa.veneto.it/temi-ambientali/rifiuti/end-of-waste-1>

Dati informativi sull'impianto ed autorizzazione vigente.

<i>Denominazione ditta:</i>	Dalla Riva Antonio srl
<i>Sede legale:</i>	Via Maso n.43, Zugliano (VI)
<i>Sede dell'impianto:</i>	Via Maso n.43, Zugliano (VI)
<i>Autorizzazione vigente:</i>	Iscrizione nel Registro Provinciale delle imprese che effettuano attività di recupero dei rifiuti non pericolosi in regime semplificato, n. 335 del 20/12/2001 (in fase di aggiornamento)
<i>Attività attuale:</i>	Trattamento inerti, attività R5
<i>Motivo della richiesta:</i>	Nuova autorizzazione ex art. 208 del D.Lgs. 152/2008
<i>Riferimenti a Decreti Ministeriali:</i>	//

Breve descrizione dell'impianto di recupero esistente.

La ditta Dalla Riva Antonio srl opera il recupero di rifiuti da demolizione e materiali inerti vari, ossia, ai sensi dell'allegato C alla parte IV del D.Lgs.152/06, la messa in riserva (R13) e selezione, triturazione, e vagliatura (R5).

Il presente documento riguarda l'attività di recupero per l'ottenimento di EoW caso per caso – "Terre Colonna A", derivante dai rifiuti identificati con il codice EER 17.05.04. L'attività di recupero R5 consiste in:

- selezione: effettuata manualmente, con l'ausilio di una pala meccanica per la movimentazione; i rifiuti separati sono identificati con i codici 19.12.xx a seconda della loro natura
- vagliatura: rimozione di materiale estraneo e/o grossolano; il materiale grossolano separato, identificato con codice EER 19.12.09, viene stoccato in area dedicata e potrà essere eventualmente sottoposto a trattamento R5 (Linea 4).

Si riporta in Figura 1 il relativo diagramma di flusso.

LINEA 4 – EoW caso per caso - Terre in Colonna A

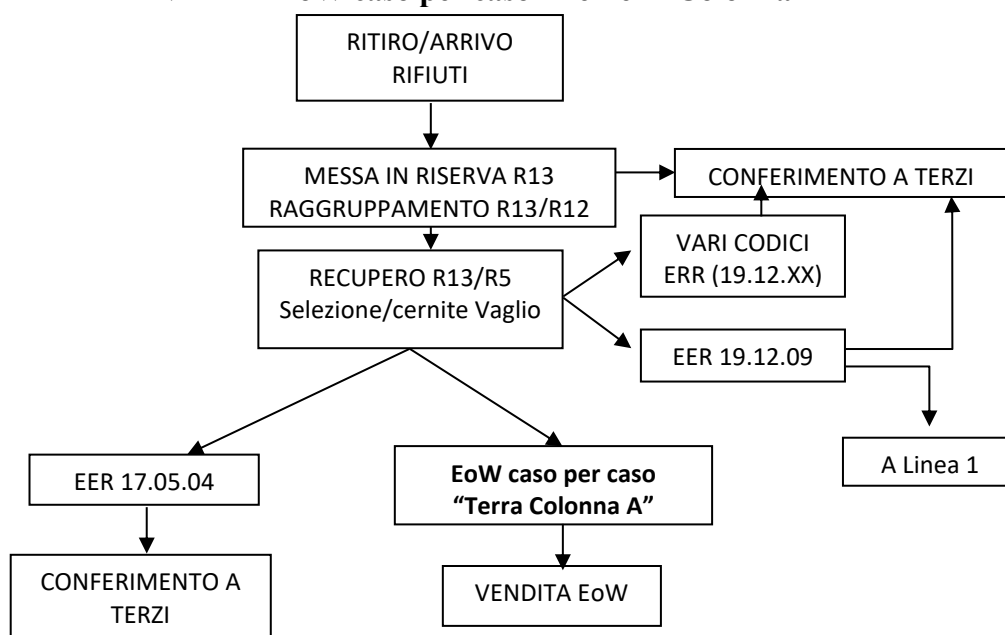


Figura 1. Diagramma di flusso linea 4

Il materiale trattato è accumulato in un cumulo; al più quando un cumulo è completo si procede con l'analisi di caratterizzazione: solamente con esito delle analisi positivo il materiale cessa la qualifica di rifiuto e viene quindi venduto come EoW; nel caso in cui il materiale non dovesse risultare qualificabile come EoW, esso rimane rifiuto (identificato con lo stesso codice d'ingresso, EER 17.05.04) e viene conferito a terzi.

Prodotto richiesto:

La tabella sotto riportata deve essere compilata utilizzando le codifiche consultabili al link: https://www.arpa.veneto.it/temi-ambientali/rifiuti/end-of-waste-1/criteri-di-cessazione-eow-caso-per-caso_schede/inerti_terra.pdf/@@display-file/file indicando: la matrice, il prodotto EoW che la ditta richiede e il numero della relativa scheda tecnica.

Matrice	Prodotto	ID Scheda
Inerti	Terra	I5_rev01

Verifica del Criterio Dettagliato d) ed e)

Criteri dettagliati	d) Requisiti affinché i sistemi di gestione dimostrino il rispetto dei criteri relativi alla cessazione della qualifica di rifiuto, compresi il controllo della qualità, l'automonitoraggio e l'accreditamento, de del caso.
Istruzioni per la compilazione:	
<p>Contenuti minimi dell'istanza presentata dal proponente:</p> <p>Deve essere descritto il sistema di gestione che comprenda tutti gli elementi atti a garantire che il processo per la cessazione di qualifica del rifiuto sia adeguatamente controllato, ovvero siano soddisfatte le condizioni e i criteri sopra riportati. Deve essere descritta la documentazione di sistema, sia di definizione (es. procedure, istruzioni operative.) che di registrazione (ad esempio check list, report periodici ecc.) dalla quale sia evidente che per ogni lotto sono rispettate le condizioni e i criteri previsti per la cessazione della qualifica di rifiuto. In relazione all'automonitoraggio devono essere indicate le modalità e le frequenze di controllo dei rifiuti in ingresso (se previste) e dell'EoW per lotti, l'identificazione del lotto ed i parametri da sottoporre a verifica per la cessazione della qualifica di rifiuto. Tali parametri devono essere analizzati, se del caso, presso laboratorio che applichi metodi di prova ufficiali e/o interni e/o normalizzati e/o non normalizzati adeguati ai parametri ed ai limiti previsti, e risponda ai criteri di qualità applicabili previsti dalla norma ISO/IEC 17025. Qualora non fosse possibile identificare il lotto in termini quantitativi, si potrà anche ricorrere ad un criterio di tipo temporale da valutare caso per caso.</p> <p>Le procedure minime da prevedere sono le seguenti:</p>	
Procedure minime da prevedere secondo le LG SNPA 41/2022	
Verifica di accettabilità dei rifiuti in ingresso.	
<p>I rifiuti in entrata sono identificati con il codice 17.05.04 (terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17.05.03*); trattandosi di codice non pericoloso a specchio, essi saranno conferiti all'impianto con scheda descrittiva, che si riporta in Allegato 1; inoltre i rifiuti dovranno essere corredati da:</p> <ul style="list-style-type: none"> - analisi di caratterizzazione che ne attesti la non pericolosità - analisi per il rispetto dei limiti di cui alla Colonna A, Tabella 1, Parte IV - Titolo V, Allegato 5 del D.Lgs 152/2006 e s.m.i. - test di cessione con metodica e limiti di cui all'allegato 3 del D.M. 05/02/98, escluso amianto - analisi che attesta l'assenza di amianto - analisi che attesta la percentuale di materiali di riporto antropici (metodiche previste dal DPR 120/17 Allegato 10), con limite massimo 50% <p>La caratterizzazione viene richiesta al primo conferimento e per ogni cantiere di provenienza e per ogni carico di rifiuto in ingresso conferito.</p> <p>Le verifiche sui rifiuti in ingresso consistono nei seguenti controlli:</p> <ul style="list-style-type: none"> - verifica della corretta compilazione del formulario - verifica visiva, in fase di accettazione del rifiuto all'impianto, che quanto conferito corrisponda alla descrizione del rifiuto - verifica di assenza "impurezze" costituite da materiali pericolosi (es. contenitori etichettati), infiammabili e/o liquidi 	

- acquisizione e verifica della scheda descrittiva e delle analisi di cui sopra
- pesatura per la determinazione del quantitativo effettivo

Dopo tali verifiche può avvenire il conferimento.

Monitoraggio dei parametri di processo (se previsti).

Le operazioni di recupero constano in lavorazioni di tipo fisico/meccanico, essenzialmente costituite da selezione manuale e vagliatura; di conseguenza il processo di recupero non prevede particolari lavorazioni, per cui non si prevede di dover monitorare particolari parametri di processo, se non il regolare funzionamento dei macchinari. Ai sensi del comma 2, dell'art. 184-ter, D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. e come confermato dal Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica con Risposta ad interpello MinAmbiente 25 novembre 2022, prot. n. 147877, l'operazione di recupero può consistere semplicemente nel controllare i rifiuti per verificare se soddisfano i criteri elaborati.

Qualora i materiali di riporto antropici siano in percentuale $\geq 20\%$ viene eseguita un'operazione di vagliatura.

La frazione grossolana di origine naturale eventualmente separata viene identificata come rifiuto prodotto, codice EER 19.12.09, e potrà essere utilizzata alla Linea 1 (per la produzione di aggregati riciclati in riferimento al DM 127/2024) o comunque per la produzione di altre EoW inerti, come indicate da ARPAV (<https://www.arpa.veneto.it/temi-ambientali/rifiuti/end-of-waste-1>). In alternativa sarà inviata a impianti terzi autorizzati.

La frazione di origine antropica (o mista antropica e naturale) eventualmente separata viene identificata come rifiuto prodotto, codice EER 19.12.09, e potrà essere utilizzata alla Linea 1 (per la produzione di aggregati riciclati in riferimento al DM 127/2024) o comunque per la produzione di altre EoW inerti, come indicate da ARPAV (<https://www.arpa.veneto.it/temi-ambientali/rifiuti/end-of-waste-1>), qualora rispetti i limiti del test di cessione (All. 3 del DM 05/02/98) e sia costituita da materiali delle classi da A1 ad A5 della specifica tecnica UNI CEN/TS 17438. In alternativa sarà inviata a impianti terzi autorizzati per il recupero (mediante apposita tecnologia di rimozione degli inquinanti) o allo smaltimento.

Il personale operativo addetto alle lavorazioni compila giornalmente il foglio di lavoro, ove viene indicato:

- data
- rifiuto lavorato, specificandone il codice EER
- stima rifiuto lavorato in m³ e ton
- stima degli eventuali rifiuti prodotti, in m³ e ton, con i relativi codici identificativi EER

Tale foglio di lavoro viene giornalmente consegnato al personale amministrativo che provvede alle relative registrazioni nel registro di carico/scarico. Il personale amministrativo verifica al contempo il rispetto di quanto previsto in autorizzazione relativamente a:

- giacenze del rifiuto in ingresso
- giacenze dei rifiuti prodotti

- quantità di materiale lavorato giornalmente
- quantità totale di materiale lavorato e presente in giacenza

Quando la quantità di materiale lavorato corrisponde al più a quanto riportato in Tabella 1 (o eventualmente a quantità inferiore, secondo le esigenze di mercato), il personale amministrativo avverte il personale operativo che il lotto è completato e procede altresì ad ordinare il campionamento per la caratterizzazione del materiale.

Verifica delle specifiche tecnico-prestazionali del materiale in uscita per lotti.

1. Requisiti prestazionali: norma UNI 1153-1, par. 4.1
2. Requisiti ambientali:
 - a. Materiali di riporto antropici: < 20% (All. 10 DPR 120/17)
 - b. CSC di cui alla Tab. 1 All. 5 Titolo V Parte IV del D.lgs. 152/06 (Colonna A)
 - c. Test di cessione con metodica e limiti di cui all'allegato 3 del D.M. 05/02/98
3. Altri requisiti o specificazioni:
 - a. Qualora la colmata/rinterro avvengano nell'ambito di un recupero ambientale (inteso come "restituzione di aree degradate ad usi produttivi o sociali attraverso rimodellamenti morfologici" ex art. 5, comma 1 del DM 05/02/1998) la cessazione della qualifica di rifiuto è subordinata all'approvazione da parte dell'Autorità Competente di un apposito progetto che valuti "la compatibilità dell'EoW con le caratteristiche chimico fisiche, idrogeologiche e geomorfologiche dell'area da recuperare" (art. 5, comma 2, lett. d) del DM 05/02/1998).
 - b. Solo nel caso in cui l'attività di recupero avvenga per singola partita omogenea, non sarà necessario effettuare le analisi sul prodotto EoW in uscita, in quanto restano valide le analisi effettuate sul rifiuto in ingresso.
 - c. Per l'utilizzo come copertura finale di discarica la terra deve favorire lo sviluppo delle specie vegetali di copertura ai fini del piano di ripristino ambientale approvato ed avere pertanto caratteristiche tessiturali e chimico fisiche idonee a tale scopo.

Definizione delle metodiche di campionamento ed analisi (se previste).

Ogni lotto di EoW prodotta viene sottoposto a campionamento.
Il campionamento è eseguito secondo la norma UNI 10802 dal personale del laboratorio di analisi.
Le analisi sono eseguite secondo quanto previsto dalla norma UNI 1153-1, par. 4.1

Su ogni lotto vengono eseguiti 2 campionamenti:

- un campione viene sottoposto alle analisi di cui sopra
- un campione viene conservato presso l'impianto di produzione (o la sua sede legale) per almeno 1 anno, unitamente al verbale di campionamento; le modalità di conservazione del campione sono tali da garantire la non alterazione delle caratteristiche chimico-fisiche dell'aggregato recuperato prelevato e idonee a consentire la ripetizione delle analisi

Definizione del lotto dell'EoW.

Il lotto di EoW è definito con criterio quantitativo e corrisponde alla massima quantità di EoW stoccabile, riassunta in Tabella 1.

Tabella 1. Quantità in stoccaggio EoW Terre Colonna A

EoW Terre – Colonna A			
Area	Tipologia	Quantità	
		m ³	ton
7	EoW Caso per caso - Terra in colonna A	730	1020
8	EoW Caso per caso - Terra in colonna A	510	715

Di conseguenza, il lotto sarà al più costituito da 1735 ton e 1240 m³. Sarà possibile ottenere anche lotti di quantità inferiori, a seconda delle esigenze di mercato, ma mai superiori.

Ogni lotto sarà identificato con numerazione specifica e:

- sarà identificato in impianto mediante specifica cartellonista
- sarà dotato di Dichiarazione di Conformità (vedere Criterio dettagliato e)
- nel DDT di uscita sarà indicato il numero dello specifico lotto in uscita (venduto)
- sarà annotato nel registro di carico/scarico nelle corrispondenti operazioni di R5

Procedura per la gestione e lo stoccaggio dei rifiuti in attesa di verifica della conformità per la cessazione della qualifica di rifiuto e dell'EoW.

I rifiuti trattati ed in attesa di caratterizzazione per la cessazione della qualifica di rifiuto sono stoccati in cumulo su area pavimentata.

Procedura per la qualifica e l'addestramento del personale addetto all'accettazione e movimentazione dei rifiuti.

Il personale addetto all'accettazione e alla movimentazione dei rifiuti frequenta un corso di aggiornamento con frequenza come da DM 127/2024 e s.m.i.

Gestione delle non conformità sui rifiuti in ingresso e sul prodotto in uscita.

In caso di non conformità del rifiuto in ingresso, lo stesso viene respinto per intero compilando la parte finale della scheda descrittiva.

L'eventuale non conformità dei prodotti in uscita può essere dovuta al non rispetto degli standard:

- tecnic: trattasi di non conformità dovuta alle caratteristiche fisiche (geotecniche) dell'aggregato e di cui alla norma UNI 11531-1 e/o concentrazione di materiali di riporto antropici > 20%; in tal caso si potrà procedere con un ulteriore trattamento fisico al fine di ottenere le caratteristiche geo-prestazionali idonee alle tipologie di materiali e scopi specifici

- **ambientali**: trattasi di non conformità dovuta alle analisi di cui alla Tabella 1, Parte IV - Titolo V, Allegato 5 del D.Lgs 152/2006 (Colonna A) e/o test di cessione con metodica e limiti di cui all'allegato 3 del D.M. 05/02/98; in tal caso il materiale verrà identificato come rifiuto con il codice EER 17.05.04, segnalato con apposita cartellonistica e conferito a terzi ai fini di idoneo trattamento in impianto dotato di tecnologia di rimozione degli inquinanti o smaltimento presso impianti autorizzati.

L'Agenzia/ISPRA deve essere in grado di verificare le procedure del sistema di gestione atte a descrivere il rispetto dei criteri relativi alla cessazione della qualifica di rifiuto. Il sistema di gestione può essere riconosciuto da un Ente Terzo indipendente (certificazione) oppure essere interno all'Azienda. Il lotto può essere definito come "un insieme omogeneo per caratteristiche rappresentative, ottenuto da un processo di lavorazione definito dal produttore in relazione alle procedure operative dell'impianto. I criteri di individuazione del lotto possono essere temporali o quantitativi." Il lotto temporale" può essere definito lotto dinamico, mentre il lotto "per quantitativi" può essere definito come "lotto chiuso". La prima casistica può essere applicata nel caso di processi di recupero omogenei, che trattano tipologie di rifiuto in ingresso generate regolarmente (dove per regolarmente generato si intende quanto indicato nel D.Lgs. 36/03 e s.m.i) e che generano EoW costanti nel tempo. Negli altri casi il lotto sarà "chiuso" e la caratterizzazione analitica sarà riferita ad una definita unità di peso o volume che contraddistingue il lotto. I lotti devono essere mantenuti separati tra loro.

Criteri dettagliati e) **Un requisito relativo alla dichiarazione di conformità.**

Istruzioni per la compilazione:

Contenuti minimi dell'istanza presentata dal proponente:

Presentare un modello di dichiarazione di conformità, sotto forma di dichiarazione di veridicità ai sensi degli articoli 47 e 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445, che attesti la conformità del lotto di produzione ai fini della cessazione della qualifica di rifiuto. La scheda di conformità dovrà contenere le seguenti informazioni minime:

Informazioni minime richieste dalle LG SNPA 41/2022
Ragione sociale del produttore
Indicazione della tipologia della sostanza/oggetto che cessa la qualifica di rifiuto
Uso specifico previsto per la sostanza/oggetto che cessa la qualifica di rifiuto
Indicazione del numero del lotto di riferimento e relativa quantificazione
Riferimento dei rapporti analitici di prova per il rispetto degli standard tecnici, ambientali e sanitari, ove previsti.

Nel caso di marchiatura CE, allegare documentazione.

L'Agenzia/ISPRA deve verificare che l'istanza includa il riferimento alla dichiarazione di conformità a garanzia di attestazione della cessazione della qualifica di rifiuto.

Vedere Allegato 2

Allegato 1 – Scheda descrittiva rifiuto

2. CARATTERISTICHE DEL RIFIUTO

Codice EER attribuito al rifiuto: _____

Definizione EER del rifiuto: _____

Descrizione dettagliata ove necessario (in aggiunta alla definizione EER): _____

Stato fisico Solido polverulento Solido non polverulento Fangoso palabile Liquido

Colore _____

Odore Assente/ non percepibile Percepibile

Descrizione del processo di lavorazione della ditta: _____
(attività azienda)

Elenco delle materie che hanno generato il rifiuto, se note:

Lavorazione che ha generato il rifiuto:

Eventuali sostanze classificate “pericolose” che possono essere venute a contatto con il rifiuto prodotto:

si **no** se si specificare quali (vedi scheda di sicurezza) _____

3. ANALISI (SOLO PER CODICI A SPECCHIO)

Analisi nr. _____ del ___ / ___ / ___ contenente la classificazione del rifiuto (allegare analisi)

4. CLASSIFICAZIONE

- Pericoloso
 Non pericoloso

Se pericoloso, indicare la pericolosità:

HP1	HP2	HP3	HP4	HP5	HP6	HP7	HP8	HP9	HP10	HP11	HP12	HP13	HP14	HP15
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

5. TRASPORTO

Trasporto in ADR Sì No

Se sì, Numero UN _____

Classe ADR _____

6. MODALITÀ DI IMBALLO

Sfuso Big-bags Fusti Cassone Cisterna/autobotte Altro (specificare): _____

7. DICHIARAZIONE DI NON PERICOLOSITÀ (PARTE DA COMPILARE SOLO PER RIFIUTI NON PERICOLOSI ASSOLUTI O CODICI A SPECCHIO)

Il sottoscritto in qualità di legale rappresentante o delegato in materia di Gestione Ambientale della ditta su indicata e produttrice del rifiuto

dichiara

che il rifiuto consegnato alla Ditta..... con sede legale ed operativa in via nel Comune di, sono classificati, in base alla normativa vigente, come rifiuti non pericolosi in quanto non contenenti sostanze pericolose oppure contenenti sostanze pericolose entro i limiti (vedi analisi allegate) secondo quanto indicato nell'Allegato I della parte IV del D.Lgs 152/2006.

8. DICHIARAZIONE DEL PRODUTTORE

Il sottoscritto, in qualità di legale rappresentante o delegato in materia di Gestione Ambientale della ditta su indicata e produttrice del rifiuto

dichiara

- di aver compilato la presente scheda in ogni sua parte, coerentemente con l'attività dell'Azienda ed alla natura del rifiuto
- che quanto contenuto nel presente questionario è veritiero, reale e completo
- di informare tempestivamente la ditta in caso di modifiche al ciclo di produzione che possano modificare le caratteristiche del rifiuto
- di essere consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 del DPR 445 del 28/12/2000

La presente scheda, timbrata e firmata, ha validità annuale.

La presente scheda dovrà essere ricompilata, indipendentemente dalla data di validità, in caso di:

- modifiche al ciclo di produzione che ha generato il rifiuto
- accertamento di difformità rispetto a quanto dichiarato in precedenza

TIMBRO E FIRMA

Data, _____

Spazio riservato al destinatario (da compilare per rifiuti non conformi)

Data conferimento: _____ nr° formulario _____

Non Conformità riscontrate:

Carico accettato: sì no

Firma Ditta _____

Allegato 2 – Modello di Dichiarazione di Conformità EoW

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ (DDC)

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETÀ
 AI SENSI E PER GLI EFFETTI DELL'ARTICOLO 184-TER, COMMA 3, LETT. E),
 DEL DECRETO LEGISLATIVO 3 APRILE 2006, N. 152
 (Articoli 47 e 38 del d.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Dichiarazione numero (n.lotto)*	
Anno	

*riportare il numero della dichiarazione in modo progressive

Anagrafica del produttore EoW		
Denominazione sociale Dalla Riva Antonio srl		CF/P.IVA
Iscrizione al registro imprese		
Indirizzo Via Maso		Numero civico 43
CAP 36030	Comune Zugliano	Provincia VI
Impianto di produzione		
Indirizzo Via Maso		Numero civico 43
CAP 36030	Comune Zugliano	Provincia VI
Autorizzazione / Ente rilasciante		Data di rilascio

IL PRODUTTORE SOPRA INDICATO DICHIARA CHE

- la sostanza/oggetto che cessa la qualifica di rifiuto è denominata: **EoW Terra in Colonna A**;
- il lotto di sostanza/oggetto ottenuta/ottenuto dalle operazioni di recupero autorizzate è rappresentato dalla seguente quantità:
 - metri cubi: _____;
 - tonnellate: _____;
- il predetto lotto di sostanza/oggetto è destinato al seguente scopo specifico:
 - realizzazione dello strato superficiale della copertura delle discariche
 - per gli utilizzi prestazioni di cui al paragrafo 4.1 della norma UNI 11531-1

DICHIARA INOLTRE

- di essere consapevole delle sanzioni penali, previste in caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità negli atti e della conseguente decadenza dai benefici di cui agli articoli 75 e 76 del d.P.R. 445/2000;
- di essere informato del fatto che i dati contenuti nella presente dichiarazione saranno trattati ai sensi del Regolamento Generale sulla Protezione dei Dati (GDPR - Regolamento UE n. 679/2016).

ALLEGA

- Rapporto di Prova n. _____ del _____, attestante le caratteristiche tecniche, prestazionali e merceologiche del lotto, secondo i:
 - requisiti di cui alla norma UNI 1153-1, par. 4.1
- Rapporto di Prova n. _____ del _____, attestante le caratteristiche chimico/fisiche del lotto:
 - Materiali di riporto antropici: < 20% (All. 10 DPR 120/17)
 - CSC di cui alla Tab. 1 All. 5 Titolo V Parte IV del D.lgs. 152/06 (Colonna A)
 - Test di cessione con metodica e limiti di cui all'allegato 3 del D.M. 05/02/98
- copia fotostatica del documento di identità del sottoscrittore (necessaria in caso di firma autografa)

Zugliano lì, _____

 (Firma e timbro del produttore)